



propasec®

Problèmes dus à:



Agents
atmosphériques



Conditions
climatiques



Humidité



Atmosphère
saline



Formation de
condensation



Prévention efficace, économique et écologique

Les dégâts causés par l'humidité sont l'une des principales causes de non-conformité des marchandises. Dans un marché global où les produits voyagent dans le monde entier, les entreprises doivent de plus en plus prêter attention à ce paramètre afin d'éviter les mauvaises surprises.

Les produits **PROPASEC** sont le moyen le plus efficace et le plus sûr de réduire la teneur en humidité de vos emballages et d'éviter le point de rosée. Grâce à leur capacité d'absorption, les produits **PROPASEC** éliminent ce risque, protégeant ainsi la qualité et les propriétés de vos produits pendant le transport et le stockage des marchandises, même sur de longues périodes.

Les sachets déshydratants **PROPASEC** sont produits à partir d'argiles naturelles et de différents types de tissus non tissés soigneusement sélectionnés pour garantir une grande qualité en termes de résistance et de taux d'absorption élevés.

Propasec est également disponible dans les versions suivantes :



Propasec Green BC, produit à partir d'un tissu non-tissé biodégradable et compostable. Ce tissu convient également au contact alimentaire conformément à la réglementation européenne (10/2011).



Propasec Green R, produit à partir d'un tissu non-tissé en PE recyclé certifié.



Propasec Food Contact, produit à partir d'un tissu apte au contact alimentaire et pharmaceutique conformément à la réglementation FDA.



Propasec Antistatic, produit avec un tissu non-tissé antistatique particulièrement adapté aux composants électroniques.



EXPERT
ADVICE!



Principales applications :

- Emballages industriels
- Equipements électroniques
- Emballages alimentaires
- Appareils médicaux
- Diagnostic médical
- Instruments optiques
- Produits pharmaceutiques

Ce ne sont là que quelques-unes des applications possibles des sachets déshydratants Propasec, qui peuvent être utilisés partout où une entreprise doit protéger ses produits de l'humidité tout en souhaitant le faire dans le respect de l'environnement.

PROPASEC est certifié et conforme aux normes : DIN, NFH et MIL.

