

Mode opératoire pour la mise en œuvre d'emballages VCI



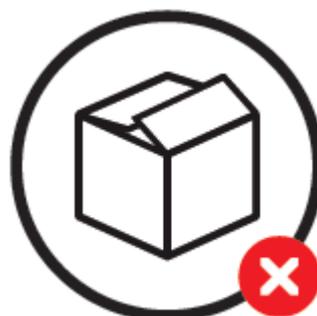
S'assurer que les parties à protéger soient propres, sèches, et dépourvues de résidus sur la surface.



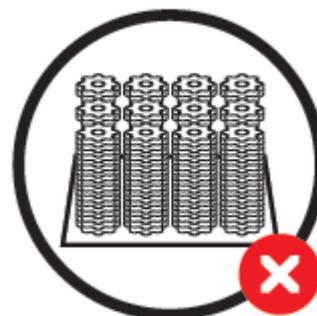
Les pièces à emballer doivent absolument être manipulées avec des gants propres car les traces de transpiration peuvent créer de la corrosion sur la surface du métal.



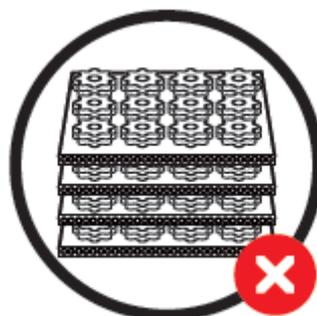
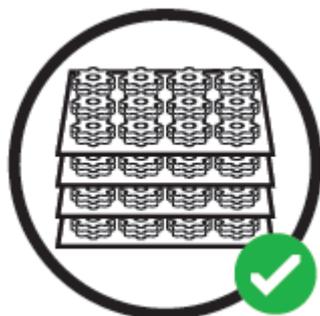
Les pièces à emballer doivent être à la température ambiante (donc ni trop chaudes, ni trop froides) pour éviter la formation de condensation. L'utilisation de sachets déshydratants est conseillée à l'intérieur de l'emballage pour parer à tous problèmes de condensation durant le transport.



Le principe actif VCI se dépose sur la surface du métal à protéger. L'emballage doit être fermé le plus hermétiquement possible sans ouverture ni passage d'air.



Pour la protection de pièces conditionnées en vrac ou dans des emballages de grand volume, positionner des diffuseurs de VCI complémentaires (format de papier VCI, diffuseurs Noxy VCI, mousse VCI, etc...).



Les parties à protéger ne doivent pas entrer en contact avec des matériaux organiques (papier non traité VCI, bois, carton) qui peuvent contenir de l'humidité ou des acides.